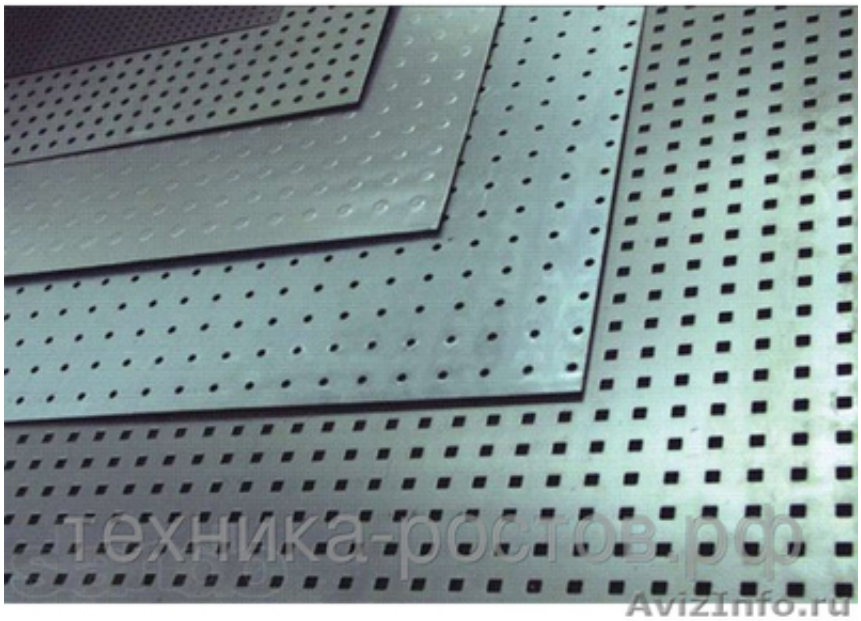
Координатно-пробивные работы



Самара, Россия

Координатно-пробивные работы — это вырубка отверстий в металлических листах, их формовка и штамповка, с получением отверстий разных конфигураций. Размер и форма отверстий могут различными. Данный вид работ делает возможным изготовление деталей различной сложности.

Работа проводится с использованием специальных координатно-пробивных прессов, которые способны выполнить самые сложные работы по металлу:

роликовая накатка ребер жесткости;
нарезка резьбы от М3 до М10;
холодная штамповка;
бесконечные жалюзи;
неполная пробивка;
вытяжка до 10 мм;
формообразование;
гибка полок;
отбортовка;
перфорация;
штамповка;
формовка;
пуклевка;
пробивка;
вырубка;
высечка;
биговка;
зиговка;

Работы проводятся на новейших станках с гарантией высокого качества исполнения заказов.

Характеристики
Дополнительные характеристики
Толщина обрабатываемого металла до 6, 4 мм
Рабочая зона 3000 мм x 1600 мм;
Нарезка резьбы от М3 до М10
Вытяжка до 10 мм

Отправляем оборудование по всей России, в Украину, Беларусь. Рассмотрим варианты отправки и в другие страны.

Вы можете ознакомиться с рядом оборудования для бизнеса этого же производителя здесь - http://техника-ростов.рф

Цена: **5 руб.**	Тип объявления: Услуги, предлагаю	Торг: неуместен
Величкин Алексей	**+79298192957**	**ул.Днепропетровская, 52**